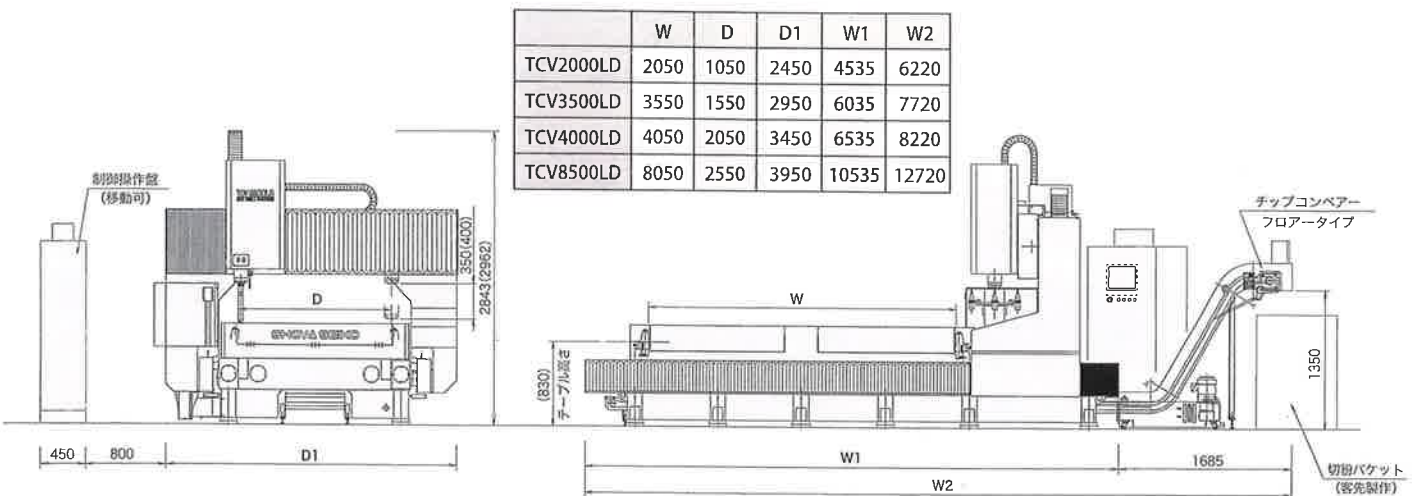


TCV-LD 仕様

項目		BT.40仕様	BT.50仕様
スピンドル	軸数	1軸	
	軸端テーパ	BT.40	BBT.50
	加工ドリル径	max 50 mm (ハイス) (*超硬ドリル対応)	max 60 mm (ハイス) (*超硬ドリル対応)
	加工タップ径	max M30 (SS400)	
	主軸モータ	AC 7.5/11kw	AC 11/15 kw
	変速方式	インバータ無段	
	回転速度	max 3000 min <sup>-1</sup>	
	給油方式	スピンドルセンター、外部ノズル	
ATC	ホルダー形式	BT.40	BBT.50
	プルボルト形式	MAS-1	
	収納本数	12	
ワーククランプ	クランプ厚	80 mm or 100 mm 選択	
	クランプ力	4.9 kN	
	設定数 X軸	2個×基点数	
	設定数 Y軸	1個×基点数	
	クランプ方式	油圧	
送り軸	X軸	最小位置設定	0.01 mm
		送り速度	15000 mm/min
		ストローク最小	板端より 15 mm
	Y軸	最小位置設定	0.01 mm
		送り速度	10000 mm/min
		ストローク最小	板端より 15 mm
	Z軸	最小位置設定	0.01 mm
		送り速度	6000 mm/min
		ストローク	350 mm
プログラム	データ入力方式	キー入力	
		ティーチング入力	
		USBメモリー	
		データ通信	
データ登録容量	3000 ワーク		
その他機能	工具寿命管理機能/自動電源遮断機能/自己診断機能 簡易パターン入力機能/ポイント設定機能 データオンライン機能/バックグラウンド編集機能		

\*対応サイズについては担当者にご確認下さい。

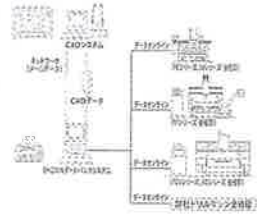
TCV-LD 標準外観図



オプション仕様

データバンクシステム

CADデータの利用で作業性が改善します。外部データの変換、加工データの通信が可能となります。



ミーリング加工

長穴・穴径の拡大加工などが可能になります。(注: BT.50仕様対応)



USB外部入力口の増設

USBメモリーの入力口が別途追加できます。



板押え

材料の振動を抑え刃物の寿命を延ばします。(注:機種タイプ限定有り)



ATC本数の増加

ATCの収納本数の増加に対応します。ご相談下さい。

オイルミスト給油

オイルミストタイプの給油に対応します。ご相談下さい。